



- 内缸
- 混合室
- 火焰筒

等同于西门子 V94.2 / SGT5-2000E 和 V84.2 / SGT6-2000E 的燃烧器部件

苏尔寿提供燃气透平热端及冷端新部件的设计与制造服务。我们关注贵方设备的延寿及性能改进。对于设计高质量、并与原设备兼容和可互换的产品，我们有着独到的见解。所有燃烧器部件都包含了适用于西门子 V94.2 / SGT5-2000E 和 V84.2 / SGT6-2000E 燃气透平的安装硬件。

内缸

内缸由热轧固溶强化超合金 Inconel 617™ 制造而成。该合金兼具耐高温强度和抗氧化、抗腐蚀能力。此外，使用传统工艺，该合金易于成型和焊接。根据不同版本类型组件，内缸采用热障涂层，燃烧温度可达 1,075°C 或实现 41000 等效运行小时维修间隔。

混合室

混合室由热轧固溶强化 Inconel 617™ 超合金制造而成。混合室配有冷却环，该冷却环拥有 144 条冷却通道，优化冷却效果，可以满足 1,075°C 的燃烧温度或实现 41000 等效运行小时的维修间隔。锥碟环和冷却环可采用硬质合金涂层，微动损伤降至最低。

火焰筒

火焰筒由热轧低合金钢 16Mo3 制作成型。钢材料有卓越的耐热、耐腐蚀特性。火焰筒包含陶瓷瓦支撑环，内表面装有陶瓷瓦瓦托。火焰筒的设计可以满足 1,075°C 的运行工况或实现 41000 等效运行小时的维修间隔。可供应带有陶瓷瓦的火焰筒。



内缸	
燃烧温度	高达1,075°C (1,967°F)
叶身 / 设计	V3,V4,V5,V6和V7
冷却	内缸改进以获得更好抗热疲劳抗机械疲劳性能
材料	Inconel 617™
涂层	热障涂层应用于内缸外层表面
密封	压气机热防护罩用预加应力的蝶形弹簧垫圈固定
辅件	包括锁定件

混合室	
燃烧温度	高达1,075°C (1,967°F)
叶身 / 设计	V3,V4,V5,V6和V7
冷却	144条冷却道
材料	Inconel 617™
涂层	可对冷却环和堆碟环应用硬质合金涂层
辅件	包括锁定件

火焰筒	
燃烧温度	高达1,075°C (1,967°F)
叶身 / 设计	V3,V4,V5,V6和V7
冷却	可安装陶瓷瓦
材料	16Mo3
辅件	包括锁定件

服务：

- 部件翻新
- 延长使用寿命
- 现场服务
- 新件制造
- 培训项目
- 转子大修以及翻新
- 长期服务协议
- 状态监控
- 透平控制
- 工程技术支持

关于苏尔寿

苏尔寿为旋转设备提供先进的服务以及解决方案，致力于改善用户的生产工艺与经营绩效。因水泵、透平、压气机、发电机以及电机是生产的关键设备，所以客户需要值得信赖的服务伙伴。通过技术领先和创新的解决方案，我们为客户关注的生产运行提供了保障。定制的方案能够降低维护的时间与成本。客户的经营需求与日俱增、不断变化，但他们可以依赖于专家们所提供的优质方案来提升运营的效率与稳定性。我们提供高质量的服务，同时价格与交付进度也极具竞争力。



华瑞（江苏）燃机服务有限公司
 钱塘江路100号
 中国江苏省南通市滨海园区
 电话：+86 512 36693857
 传真：+86 512 36693855
 电子邮箱：mhj@hrgtservices.com
 网站：www.sulzer.com

www.sulzer.com

E10261 zh 5.2015. 版权归苏尔寿所有

本资料是一个概括性的产品展示。并不提供任何担保或保证。如需了解我们产品的质保和担保条款细节，请联系我们。使用说明以及安全事项将另行提供。此处所有信息可能会有变更，恕不另行通知。