



- 一级静叶
- 二级静叶
- 三级静叶

等同于西门子 V63.A/SGT-1000F 和安萨尔多 AE64.3A 的静叶

苏尔寿提供燃气透平热段及冷端新部件的设计与制造服务。我们关注贵方设备的延寿及性能改进。对于设计高质量、与原设备兼容的产品，我们有着独到的见解。所有静叶组件都包含了可安装在西门子 V64.3A / SGT-1000F 和安萨尔多 AE64.3A 燃气透平的安装硬件。

一级静叶

一级静叶的生产采用熔模铸造工艺，通过使用钴基超合金，而达到了最大的耐用性。一级静叶具有扇形气膜冷却孔，进气边花洒型冷却，出气边冷却和内部的冲击冷却的特点。苏尔寿通过热障涂层 (TBC) 的应用，保护基材免于氧化和

腐蚀。此外，热障涂层还能防止基材过热，并降低热通道的温度梯度。该设计延长了设备寿命，提升了耐用性。在内部涂有铝扩散涂层，以免晶界腐蚀。

一级静叶	
设计	单片静叶
冷却	内部冲击冷却，进气边花洒式冷却以及叶身扇形冷却孔
材料	钴基超级合金
涂层	外部100%覆盖热障涂层，内部覆盖铝扩散涂层
辅件	包含所有安装硬件



二级静叶

二级静叶的生产也使用熔模铸造工艺，采用镍基超级合金。二级静叶具有内部蛇形冷却通道，出气边冷却，叶身气膜冷却孔以及进气边花洒式冷却。二级静叶有热障涂层以及内部铝扩散涂层保护，防止氧化、腐蚀以及温度梯度。

二级静叶	
设计	单片静叶
冷却	内部蛇形通道，进气边花洒式冷却以及护环外侧的冲击冷却
材料	镍基超级合金
涂层	外部100%覆盖了热障涂层，内部覆盖了铝扩散涂层
辅件	包含所有安装硬件



三级静叶

三级静叶的生产也使用熔模铸造工艺，采用镍基超级合金。叶片内部采用冲击冷却。三级静叶外部覆盖了 MCrAlY 涂层，内部覆盖了铝扩散涂层。

三级静叶	
设计	单片静叶
冷却	内部冲击冷却和出气边冷却孔
材料	镍基超级合金
涂层	外部MCrAlY涂层和内部铝扩散涂层
辅件	包含所有安装硬件



关于苏尔寿

苏尔寿为旋转设备提供先进的服务以及解决方案，致力于改善用户的生产工艺与经营绩效。因水泵、透平、压气机、发电机以及电机是生产的关键设备，所以客户需要值得信赖的服务伙伴。通过技术领先和创新的解决方案，我们为客户关注的生产运行提供了保障。定制的解决方案能够降低维护的时间与成本。客户的经营需求与日俱增、不断变化，但他们可以依赖于专家们所提供的优质方案来提升运营的效率与稳定性。我们提供高质量的服务，同时价格与交付进度也极具竞争力。

华瑞（江苏）燃机服务有限公司
钱塘江路100号
中国江苏省南通市滨海园区
电话：+86 512 36693857
传真：+86 512 36693855
电子邮箱：mhj@hrgtservices.com
网站：www.sulzer.com